

**MASCI - BILANCIO 2019**
**consuntivo 2019**

| Entrate  |          |  |        |   |
|--|----------|--|--------|---|
| Titolo   | Capitolo | Descrizione  | numero | importo                                       |
| 1  | 1        | N.Soci   |        | € 243.623,00                                  |
| 1  | 2        | N.Comunità   |        |   |
| 1  |          | <b>totale</b>  |        | <b>€ 243.623,00</b>                           |
| 2  | 1        | Assemblea elettiva   |        | € 108.645,00                                  |
|  |          | proventi destinati dal bilancio 2108 al rimborso quote assemblea |        | € 8.689,00                                    |
|  |          | eventi formativi quote partecipanti                              |        | € 4.470,00                                    |
|  |          | <b>totale</b>  |        | <b>€ 121.804,00</b>                           |
| 3  | 1        | Interessi attivi   |        |   |
| 4  | 1        | varie  |        |   |
|  |          | <b>totale</b>  |        | <b>€ 1.077,00</b>                             |
|  |          | <b>Totale entrate</b>  |        | <b>€ 366.504,00</b>                           |
| Uscite   |          |  |        |   |
| Titolo   | Capitolo | Descrizione  |        |   |
| 1  | 1        | Consulta dei Laici   |        | € 260,00                                      |
| 1  | 2        | ISGF   |        | € 13.800,00                                   |
| 1  | 3        | Foulards Bianchi   |        | € 500,00                                      |
| 1  | 4        | Copercom   |        | € 150,00                                      |
| 1  | 5        | Reti in Opera  |        | € 1.000,00                                    |
| 1  | 6        | Ente M.di Carpegna   |        | € 160,00                                      |
| 1  | 7        | Centro Studi Mazza   |        | € 5.000,00                                    |
| 1  | 8        | FOCSIV   |        | € 500,00                                      |
| 1  | 9        | Radio Scout  |        | € 500,00                                      |
|  |          | Contributo aquile randagie                                       |        |   |
|  |          | <b>totale spesa titolo1</b>                                      |        | <b>€ 21.870,00</b>                            |
| TITOLO 2: SPESE PER IL FUNZIONAMENTO DELLE ATTIVITA' ISTITUZIONALI |          |  |        |   |
| 2  | 1        | formazione   |        |   |
|  |          |  | 1      | sostegno x isole € 1.000,00                   |
|  |          |  | 3      | incontri di formazione nazionali              |
|  |          |  | 4      | botteghe                                      |
|  |          | <b>totale</b>  |        |   |
| 2  | 2        | Comunicazione  |        |   |
|  |          |  | 1      | acquisto software € 7.000,00                  |
|  |          |  | 2      | stampa periodica rivista € 42.000,00          |
|  |          |  | 3      | stampa non periodica € 6.230,84               |
|  |          |  | 4      | collaborazioni stampa                         |
|  |          |  | 5      | botteghe                                      |
|  |          |  | 6      | gestione comunicazione via web € 356,00       |
|  |          | <b>totale</b>  |        |   |
| 2  | 3        | Sviluppo   |        |   |
|  |          |  | 1      | Fondi per progetti di sviluppo € 500,00       |
|  |          |  | 2      | botteghe                                      |
|  |          | <b>totale</b>  |        |   |
| 2  | 4        | Internazionale   |        |   |
|  |          |  | 1      | attività relazionali (brema) € 3.800,00       |
|  |          | <b>totale</b>  |        |   |
| 2  | 5        | Rapporti con CEI   |        |   |
|  |          |  | 1      | evento assistenti                             |
|  |          | <b>totale</b>  |        |   |
|  |          | <b>Totale spesa titolo 2</b>                                     |        | <b>€ 60.886,84</b>                            |
| TITOLO 3: ATTIVITA E SPESE DI FUNZIONAMENTO ORGANI STATUTARI       |          |  |        |   |
| 3  | 1        | Consiglio Nazionale  | 1      | Spese e rimborsi € 25.903,00                  |
| 3  | 2        | Comitato esecutivo   | 1      | Spese e rimborsi € 11.925,00                  |
| 3  | 3        | Internazionale   | 1      | spese di rappresentanza e rimborsi € 4.000,00 |
| 3  | 4        | Presidente   | 1      | Spese di rappresentanza e rimborsi € 1.941,00 |
| 3  | 5        | Segretario Nazionale   | 1      | Spese di rappresentanza e rimborsi € 1.374,00 |
| 3  | 6        | Assistente Nazionale   | 1      | Spese di rappresentanza e rimborsi € 353,00   |
| 3  | 7        | Amministratore   | 1      | Spese e rimborsi € 1.006,00                   |
| 3  | 8        | Revisore dei Conti   | 1      | Spese e rimborsi € 2.070,00                   |
| 3  | 9        | Quote funzionamento Regioni                                      |        |   |
|  |          |  | 1      | Spese di gestione x regionali € 34.588,00     |
|  |          |  | 2      | Spese e rimborsi x gruppi di lavoro           |
|  |          |  | 3      | spese x incontri segretari regionali          |
| 3  | 10       | Eventi   |        |   |
|  |          |  |        | evento Casal del Principe € 2.518,00          |

|   |   |  |   |   |                     |
|---|---|--|---|---|---------------------|
|   |   |  | 1 | Eventi FORMATIVI mondialità                           | € 2.300,00          |
|   |   |  | 2 | Assemblea Elettiva                                    | € 114.143,00        |
|   |   | <b>Totale spesa titolo 3</b>                 |   |   | <b>€ 202.121,00</b> |
| <b>TITOLO 4: ATTIVITA E SPESE DI FUNZIONAMENTO SEDE</b> |   |  |   |   |                     |
| 4   | 1 | <b>Immobili</b>                              |   |   |                     |
|   |   |  | 1 | Contributo affitto Coop, Strade Aperte                |                     |
|   |   |  | 2 | Spese condominio sede                                 | € 629,00            |
|   |   |  | 3 | Attrezzature e Manutenzione ordinarie e straordinarie | € 666,00            |
|   |   |  | 4 | Assicurazione rct ed incendio                         | € 350,00            |
|   |   |  |   |   | € 1.645,00          |
|   | 2 | <b>Servizi di segreteria</b>                 |   |   |                     |
|   |   |  | 1 | Funzionamento uffici                                  | € 43.000,00         |
|   |   |  | 2 | telefonia di sede e mobile                            | € 1.563,00          |
|   |   |  | 3 | spese di cancelleria                                  | € 1.853,00          |
|   |   |  | 4 | spese postali -spedizioni                             | € 705,00            |
|   |   |  | 5 | spese di gestione segreteria                          | € 4.000,00          |
|   |   |  |   |   | € 51.121,00         |
|   | 3 | <b>Gestione contabile</b>                    |   |   |                     |
|   |   |  | 1 | Spese di gestione contabile affidate a terzi          | € 7.238,00          |
|   |   |  | 2 | Spese di gestione bancarie                            | € 1.196,00          |
|   |   |  |   |   | € 8.479,00          |
|   | 4 | <b>Assicurazioni</b>                         |   |   |                     |
|   |   |  |   | Assicurazione Rct e infortuni x associati             | € 16.212,00         |
|   |   | <b>Totale spesa titolo 4</b>                 |   |   | <b>€ 77.457,00</b>  |
| <b>TITOLO 5: SPESE NON CLASSIFICATE</b>                 |   |  |   |   |                     |
|   | 1 | <b>Spese non classificate</b>                |   |   | € 1.663,00          |
|   |   | <b>Totale spesa titolo 5</b>                 |   |   |                     |
|   |   | <b>Totale uscite</b>                         |   |   | <b>€ 363.997,84</b> |
|   |   | <b>Totale entrate</b>                        |   |   | <b>€ 366.504,00</b> |
|   |   | <b>AVANZO DI CASSA- -PERDITA D'ESERCIZIO</b> |   |   | <b>€ 2.507,00</b>   |